

Big Bag Station mit dIP₁₂ Dichtstromtechnik

Big Bag Station zur Entnahme von oben über Dichtstromtechnik

Merkmale:

- schnelle Farbwechsel durch schwenkbare Sauglanze und Ausführung (optional) als DuoBigBag-Station zur unterbrechungsfreien Pulverversorgung
- Doppelsauglanze mit integrierter Niveausonde zur Leermeldung
- Einfach unterfahrbarer Rütteltisch (pneumatisch anhebbar)
- Entnahme über 1 bzw. 2 Dichtstrompumpen Typ dIP₁₂/dIP_{12B} für Förderleistungen bis zu 6 kg/min
- auch als Emaille Variante erhältlich
- durch Dichtstromtechnik Versorgungswege >50m möglich
- kostengünstiger und flexibler Aufbau



Sauglanze

inkl. Niveausonde

- mit Schutzgitter
- Fluidkopf (optional)



Ausführung als DuoBigBag-Station



Standardausführung bestehend aus:

- Aufnahmegestell
- Sauglanze mit Schwenkvorrichtung
- dIP₁₂ Pumpe
- Vibrationstisch
- Schaltschrank



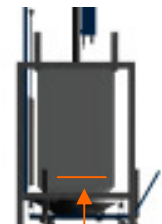
Reinigungsknopf (optional) zum einfachen Ausblasen der Sauglanze/Schläuche

Vibrationstisch (Funktionsweise)

1. Vibrationstisch anheben und unter den BigBag fahren
2. Vibrationstisch anheben (pneumatisch)
3. Rüttler wird bei Start der Pumpe automatisch aktiviert



1.



2.