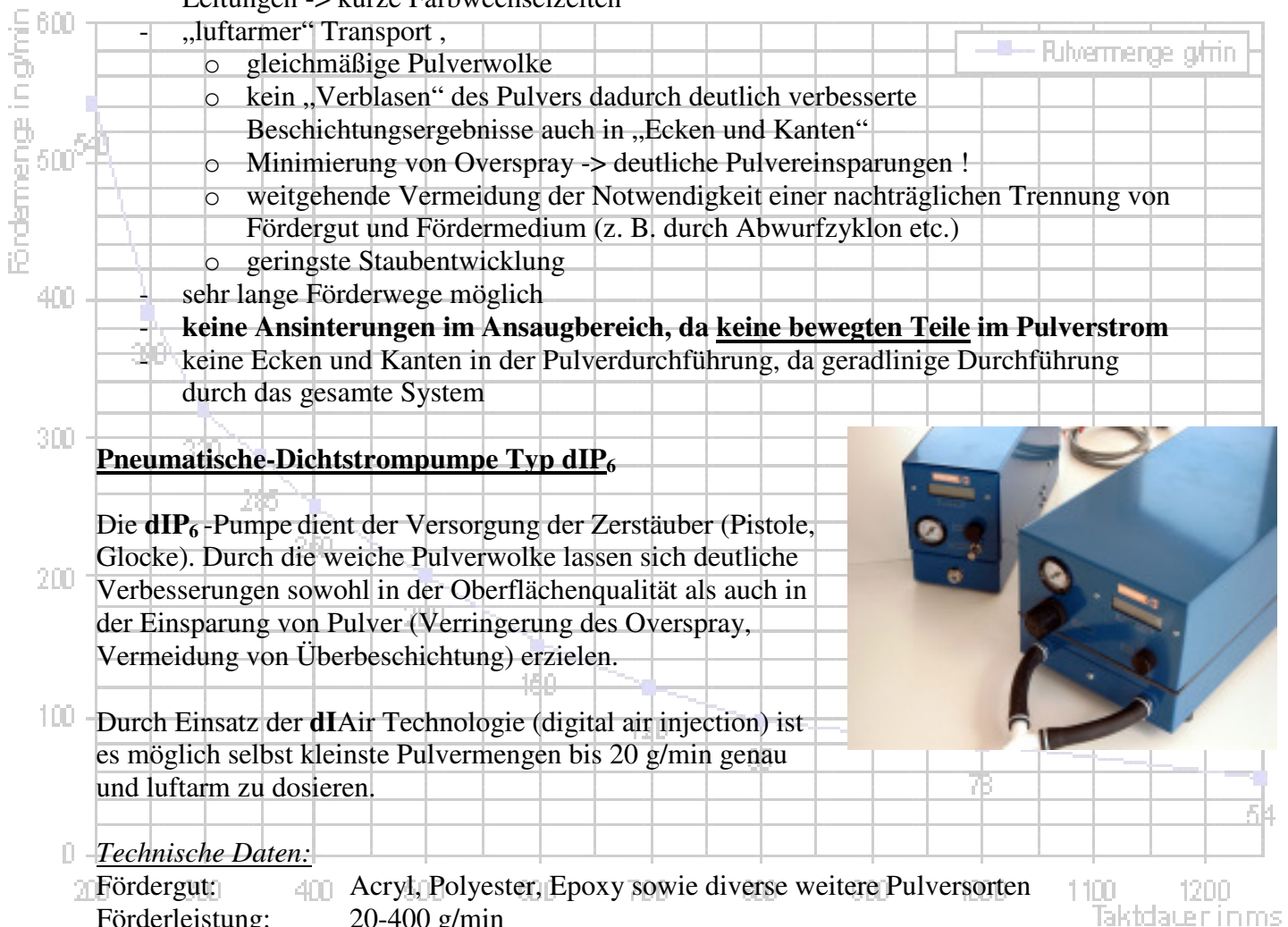


Pneumatische-Dichtstromförderung (dI-Systemtechnik)  
Einsatzgebiet: Elektrostatische Pulverbeschichtung

Die pneumatischen Dichtstromförderung ist die neue Dimension der Förderung pulveriger Medien. Durch den geringen Einsatz an Pressluft und niedrige Fließgeschwindigkeit in den zudem deutlich verkleinerten Förderleitungen kommt es zu einer Vielzahl von Verbesserungen gegenüber der herkömmlichen Venturi-Förderung (Injektor).

Vorteile:

- sehr genaue bzw. konstante Fördermengen (stufenlos einstellbar)
- schonende Förderung des Fördergutes dadurch auch kaum Ablagerungen in den Leitungen -> kurze Farbwechselzeiten



- „luftarmer“ Transport ,
  - o gleichmäßige Pulverwolke
  - o kein „Verblasen“ des Pulvers dadurch deutlich verbesserte Beschichtungsergebnisse auch in „Ecken und Kanten“
  - o Minimierung von Overspray -> deutliche Pulvereinsparungen !
  - o weitgehende Vermeidung der Notwendigkeit einer nachträglichen Trennung von Fördergut und Fördermedium (z. B. durch Abwurfzyklon etc.)
  - o geringste Staubentwicklung
- sehr lange Förderwege möglich
- **keine Ansinterungen im Ansaugbereich, da keine bewegten Teile im Pulverstrom**
- keine Ecken und Kanten in der Pulverdurchführung, da geradlinige Durchführung durch das gesamte System

**Pneumatische-Dichtstrompumpe Typ dIP<sub>6</sub>**

Die dIP<sub>6</sub>-Pumpe dient der Versorgung der Zerstäuber (Pistole, Glocke). Durch die weiche Pulverwolke lassen sich deutliche Verbesserungen sowohl in der Oberflächenqualität als auch in der Einsparung von Pulver (Verringerung des Overspray, Vermeidung von Überbeschichtung) erzielen.

Durch Einsatz der dIAir Technologie (digital air injection) ist es möglich selbst kleinste Pulvermengen bis 20 g/min genau und luftarm zu dosieren.



**Technische Daten:**

- Fördergut: Acryl, Polyester, Epoxy sowie diverse weitere Pulversorten
- Förderleistung: 20-400 g/min
- Förderleitung: min 10 m , Schlauch i = 6mm
- Ansaugleitung: max. 8 m, Schlauch i = 6 mm
- Fördergenauigkeit: +/- 2 %, jedoch abhängig von der vorherigen Aufbereitung des Pulvers
- Druckluftanschluss: P<sub>Netz</sub> ~3,5..4,0 bar

**Pneumatische-Dichtstrompumpe Typ dIP<sub>12</sub>**

Die dIP<sub>12</sub>-Pumpe dient dem schonenden Pulvertransport z.B. vom Zyklon zum Pulverzentrum oder als Frischpulverversorgung. Die Förderleistung max. 4 kg/min und bis zu 50 m Förderweg.

