

## Dichtstrompumpe Typ dIP<sub>12/12B/12SA</sub>

Die pneumatischen Dichtstromförderung ist die neue Dimension der Förderung pulveriger Medien. Durch den geringen Einsatz an Pressluft und niedrige Fließgeschwindigkeit in den zudem deutlich verkleinerten Förderleitungen kommt es zu einer Vielzahl von Verbesserungen gegenüber der herkömmlichen Pulverförderung.

### Vorteile:

- sehr genaue bzw. konstante Fördermengen (stufenlos einstellbar)
- schonende Förderung des Fördergutes, dadurch geringste Ablagerungen in den Leitungen -> kurze Farbwechselzeiten
- „luftarmer“ Transport ,
- sehr lange Förderwege möglich
- keine Ansinterungen im Ansaugbereich, keine bewegten Teile im Pulverstrom
- sehr einfach zu reinigen, da die Pumpe im Reinigungsmodus lediglich mit Pressluft gereinigt werden muss
- inzwischen vielfach bewährte Technik auch für die Förderung von z.B. Emaille, Talg, Kalksteinmehl etc.



Die dIP<sub>12</sub>-Dichtstrompumpe dient dem schonenden Pulvertransport z.B. vom Zyklon zum Pulverzentrum oder als Frischpulverversorgung.

### Ausstattungsmerkmale:

- Förderleistung über Inkrementalgeber stufenlos regulierbar (Taktgeschwindigkeit)
- Digitaldisplay zur Anzeige von Betriebszustand Run/Clean und Taktgeschwindigkeit
- Spannungsversorgung integriert (optional)
- Integrierte Niveausteuerng (optional)
- Booster-Einheit nachrüstbar (optional)

### Technische Daten:

Fördergut: Acryl, Polyester, Epoxy sowie diverse weitere Pulversorten  
 Förderleistung: bis 3,8 kg/min ( bis 6 kg/min dIP<sub>12B</sub>)  
 Förderleitung: > 50 m realisierbar , Schlauch di = 12 mm  
 Druckluftanschluss: P<sub>Netz</sub> ~6,0 bar

# Anwendungsbeispiele

**dIP<sub>12SA</sub>** – Pumpe als Transferpumpe mit eigener Spannungsversorgung



**dIP<sub>12</sub>** – Pumpe zur Containerentleerung



**dIP<sub>12</sub>** – Pumpe als Transferpumpe für die Zyklonrückgewinnung



**dIP<sub>12B</sub>** – Pumpe für die Kartonentleerung



**dIP<sub>12</sub>** – Pumpe mit BigBag Stationen